


Produtos e Serviços
*A maior operação ferroviária
integrada da América do Sul*



GBMX



GREENBRIER MAXION
AN AMSTED RAIL GLOBAL PARTNER



Viver o desenvolvimento
é unir as melhores soluções
e conquistar os melhores resultados.

Planning the future is the creation of paths to achieve it.

GBMAX

A Greenbrier Maxion traduz na prática a busca pelo novo. Integrando as melhores soluções e colhendo os melhores frutos, o mais recente capítulo da história da empresa trilha um futuro inspirador.

Creating paths.

*The slogan of AmstedMaxion is a reflection of the company's swift adaptation and also the constant search for new challenges. For this reason, the company seeks to stay close to people, understanding their needs and proposing solutions that are more and more creative.
Today, tomorrow and always.*

Apresentação

Sucessora da FNV - Fábrica Nacional de Vagões, fundada em 1943, a AmstedMaxion foi criada no início do novo milênio, a partir da associação entre a Amsted Industries, fabricante norte-americana de componentes com atuação nos mercados ferroviário, fundição e serviços, e a brasileira lochpe-Maxion, maior fabricante nacional de rodas e chassis para veículos comerciais, com produtos comercializados em mais de 40 países.

A partir de 2016, a AmstedMaxion se une à Greenbrier, empresa com sede em Lake Oswego, EUA, e líder no fornecimento de equipamentos de transporte e serviços para o setor ferroviário.

Surge assim a Greenbrier Maxion, a maior operação ferroviária da América do Sul. A empresa já nasce unindo qualidade, tecnologia e inovação na fabricação de vagões, componentes e truque completo. Com a sua fábrica situada em Hortolândia-SP, a Greenbrier Maxion trilha um futuro ainda mais certo para os seus clientes e está pronta para crescer ainda mais.

Presentation

The successor to the National Freight Cars Factory (Fábrica Nacional de Vagões - FNV), founded in 1943, AmstedMaxion was set up at the start of the new Millennium, with an association between Amsted Industries, a North American manufacturer of components with firm activities in the railway, steel casting and services and Brazilian company lochpe-Maxion, the largest national producer of wheels and chassis for commercial vehicles, with products sold in more than 40 countries.

It also has a joint venture with Greenbrier, leader in the North American market in freight cars' project, leasing, services and fleet monitoring.

With over 70 years, AmstedMaxion is renowned for its tradition and pioneering, it's considered the largest railway operations in South America. The company is leader in freight cars developing and manufacturing, and also railway and industrial castings. Through Amsted Rail's technology in advanced components and the Greenbrier top quality in projects of cars and services, it meets all the railways and their users in Brazil and abroad, appearing as a complete and integrated solution for the railway market.

Distinguished and innovative designs, with high quality and technology world-renowned, lead AmstedMaxion's operations in the rail market to meet all the railways and their users.

For all this, it is a company which is present in the daily lives of millions of people. Indeed, because that product which has just arrived at your place of abode is sure to have passed along some route created by AmstedMaxion.

Integrar soluções é alcançar o mundo.

A Greenbrier Maxion está presente no mundo todo com as suas soluções integradas. A sua planta industrial em Hortolândia leva eficiência e tecnologia a clientes localizados em todas as partes do globo, como ilustra o mapa.

Throughout the world, there are always new paths to be created. AmstedMaxion is present throughout the world, through a company structure which includes Amsted Rail and Greenbrier. This network comprises industrial plants and advanced stations which can take efficient technological solutions to clients located anywhere in the globe, as the map clearly shows.

O maior parque fabril da América Latina.

Greenbrier Maxion está localizada em Hortolândia, município do estado de São Paulo. A planta constitui a maior e mais importante operação integrada de equipamentos ferroviários de carga da América Latina.

A Greenbrier Maxion, parceira da empresa, ocupa:

- > Área total: 951,4 mil m²
- > Área construída: 133 mil m²

Empregando diversos recursos tecnológicos na fabricação e reforma de vagões.

Produtos: vagões, serviços e estruturas soldadas.



Hortolândia

The largest industrial complex in Latin America.
In Brazil, AmstedMaxion has units in Cruzeiro and Hortolândia, both situated in the state of São Paulo. Together, these two industrial units make up the largest and also the most important integrated operation involving railway equipment for goods transport in the whole of Latin America.

Hortolândia: This unit takes up a total area of 951.4 thousand m², of which 115 m² is built area, making use of a range of technological resources in the production and also the refurbishment of Freight Cars.
Products: Freight Cars services and welded structures.

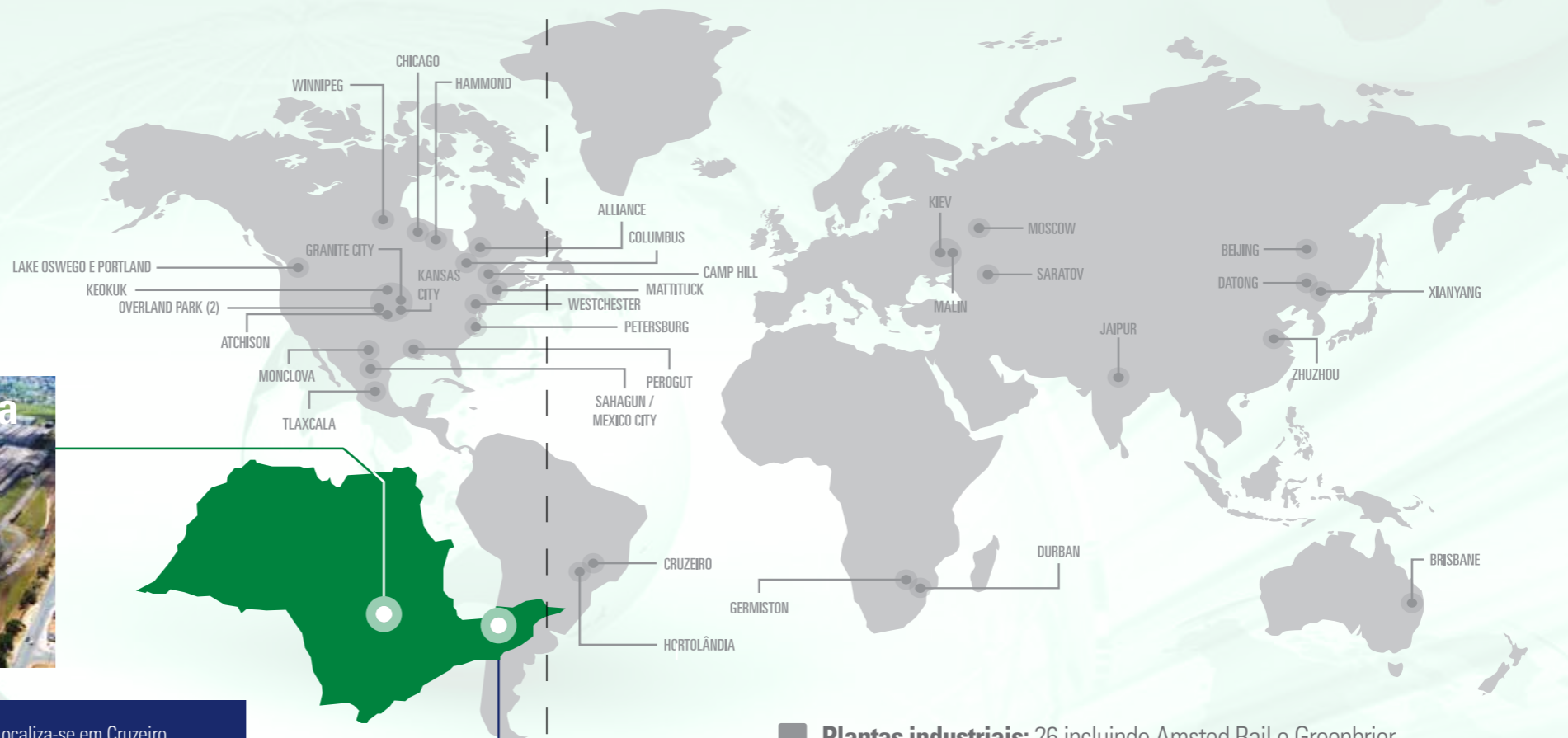
Cruzeiro: This is the first industrial site within the segment of rail transport in Brazil, having been inaugurated back in the 1940s. This plant occupies a site with a total area of 200 thousand m², of which 40 thousand m² is built area.
Products: Railway wheels and cast steel parts.

Localiza-se em Cruzeiro a planta industrial da AmstedMaxion, parceira da Greenbrier Maxion. A fábrica, inaugurada na década de 40, está instalada em área total de 200 mil m², dos quais, 40 mil m² construídos.

Produtos: rodas ferroviárias e peças fundidas de aço.



Cruzeiro



Plantas industriais: 26 incluindo Amsted Rail e Greenbrier
Industrial Plants: 26 including Amsted Rail and Greenbrier

Exportação para mais de 30 países

Export: The company exports to more than 30 countries

1943
Início das atividades da FNV Fábrica Nacional de Vagões, no Rio de Janeiro-RJ, a primeira do segmento ferroviário no Brasil.

1945
A FNV transfere suas operações para Cruzeiro-SP, onde hoje funciona uma das unidades da AmstedMaxion.

1970
Diversificando seus negócios, a FNV inicia o segmento de fundidos industriais.

1980
A FNV inicia sua atuação no mercado de rodas ferroviárias de aço fundido.

1990
O grupo brasileiro lochpe-Maxion assume o controle da FNV.

2000
De uma joint venture entre a lochpe-Maxion e o grupo americano Amsted Industries Inc., surge a AmstedMaxion.

2009
A AmstedMaxion apresenta uma nova visão com a renovação de sua marca, slogan e conceito.

2011
A AmstedMaxion apresenta a solução completa para o transporte de contêineres.

2012
Lançamento do vagão AMAX Mine.

2013
Comemoração dos 70 anos de atividades da AmstedMaxion.

2014
Lançamento do vagão PentAMAX.

2015
Lançamento do vagão HTH triarticulado.

2016
União entre AmstedMaxion e a Greenbrier dá origem à Greenbrier Maxion



Capacidade comprovada em números.

A planta industrial da Greenbrier Maxion une eficiência e competência por toda a fábrica, o que resulta em uma alta capacidade de produção anual. A liderança no segmento é mais uma consequência da qualidade empregada em cada processo.

Capacidades anuais de produção:



10 mil
vagões de carga

Capacity proven in figures.

Taken together, the two AmstedMaxion industrial plants have significant annual capacities for production, and this goes to explain, in part, why the company is the market leader. However, apart from the numerical issue, other factors such as competence, proximity and creativity are also decisive factors to keep the company always in the lead. Thus, we shall continue to evolve and also make our contribution to different business segments and also to your life.

Total production capacities per annum:

- /// 10 thousand Freight Cars units

GBMX



Qualidade empregada em todos os processos.

A preocupação com a qualidade em todos os processos, produtos e serviços, é uma constante na Greenbrier Maxion. A empresa tem como premissa garantir a excelência máxima, sendo sempre a melhor opção do mercado. Mais do que isso, com suas equipes de campo, leva seu conhecimento para dentro de seus clientes, desenvolvendo e adaptando produtos para a máxima eficiência de cada equipamento, peça, componente ou serviço.

A tecnologia de ponta, aliada ao trabalho de equipes altamente especializadas e atentas às inovações tecnológicas, garantiu à Greenbrier Maxion a conquista de diversos prêmios e importantes certificações nacionais e internacionais, demonstrando o comprometimento da empresa com as exigências do mercado.

Certificações:

ISO 9001/2008 emitido pela ABS Quality Evaluations
ISO 14001 emitido pela ABS Quality Evaluations
M-1003 e M-107/208 da AAR (Associação Americana das Ferrovias)

Processos:

/// KAIZEN, 5S, 6 Sigma e Lean Manufacturing
/// 4DX

Quality used in all processes.

The concern for quality in all processes, products and services is constant here at AmstedMaxion. The main guideline of the company is that of ensuring the maximum of excellence, while always being the best option on the market. More than this, through its field teams, the company takes knowledge to inside the clients, thereby developing and adapting products to obtain the maximum efficiency of each unit, component or service. The presence of cutting-edge technology, together with the work of highly specialized teams which are aware of technological innovations, has made sure that AmstedMaxion has been awarded with several different prizes and certifications, both in Brazil and abroad, thereby showing a firm commitment to market requirements on the part of the company.

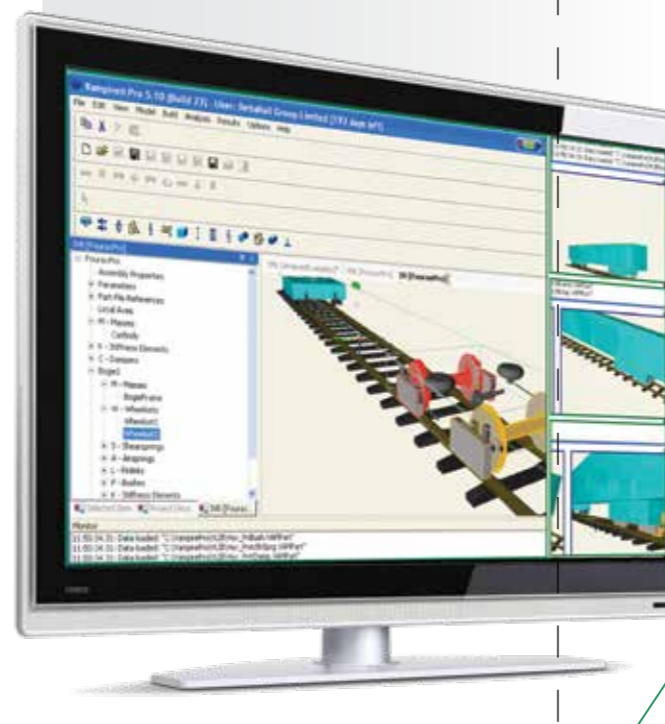
Certifications:

ISO 9001/2008 issued by ABS Quality Evaluations
ISO 14001 issued by ABS Quality Evaluations
M-1003 e M-107/208 from the AAR (Associação Americana das Ferrovias)

Processes:

/// KAIZEN, 5S, 6 Sigma and Lean Manufacturing
/// 4DX

Simulação Vampire®. Simulation Vampire®.



Avançada tecnologia aplicada.

Investimentos em recursos tecnológicos e em capacitação técnica tomam a equipe de engenharia da empresa uma das mais conceituadas mundialmente.

Acordos tecnológicos:

- /// Empresas do grupo Amsted Rail
- /// Fabricantes de vagões e truques
- /// Universidades e Institutos de Pesquisas

Desenvolvimento de produtos:

Com uso de ferramentas avançadas destacando o Vampire®.

Vampire®

O software permite a construção de um modelo dinâmico, simulando quase todos os aspectos comportamentais dos vagões.

- /// Melhorias na suspensão
- /// Melhorias na estabilidade
- /// Ajustes conforme características da ferrovia
- /// Simulações de equilíbrio do vagão
- /// Melhoria no desgaste da roda
- /// Roda x interação ferrovia
- /// Investigação de descarrilamento

Advanced Technology Applied.

Investments in technological resources and also in technical skills training make the engineering team of the company one of the best regarded in the world.

Technological Agreements:

- /// Companies of the Amsted Rail group
- /// Manufacturers of Freight Cars and trucks
- /// Universities and Research Institutes

Product Development:

With the use of advanced tools, especially the Vampire®.

Vampire®

This software package allows the construction of a dynamic model, simulating nearly all the aspects of the behavior of Freight Cars.

- /// Improvements to Suspension
- /// Improved Stability
- /// Adjustments in line with characteristics of the railway
- /// Simulations of the balance of the carriage
- /// Improvement in wheel wear
- /// Wheel x Interaction with the Railway
- /// Investigation of derailments

Vagões

Conheça os principais modelos de vagões fabricados pela Greenbrier Maxion. Suas dimensões e capacidades podem variar conforme a família de cada modelo, bem como as necessidades de cada cliente.



CONTÊINERES

Apostando cada vez mais no crescimento do transporte de contêineres, a Greenbrier Maxion desenvolveu uma linha de vagões diferenciados.

AMAXTop - Desenvolvido para transportar contêineres empilhados padrão ISO de 20' e 40' ou tipo HIGH CUBE para ambas as bitolas ferroviárias brasileiras. Os vagões carregados com os contêineres têm uma altura final de seis metros em relação ao nível dos trilhos.

AMAXLong - Com 26 metros de comprimento, exigiu estudos aprofundados de inscrição nas curvas horizontais. Possui a opção de transporte de dois contêineres de 40', quatro de 20' ou três de 20' em apenas um nível, igualmente espaçados, o que gerou a necessidade de apoios intermediários.

AMAXFlex - Composto por três vagões, o sistema é caracterizado pela conexão da plataforma intermediária com as duas extremas através de um engate articulado. Com comprimento de 12m e baixa tara por unidade, o projeto contempla no máximo um contêiner de 40' ou dois contêineres de 20' por vagão em mesmo nível.

PentAMAX - É composto por cinco vagões double-stack articulados, desenvolvidos para transportar contêineres empilhados padrão ISO de 20' e 40' para a bitola de 1,60m. Conta com seis truques com suspensões especialmente desenvolvidas em software através de simulações dinâmicas contínuas, possuindo ainda elementos estabilizadores laterais de contato constante e rodeiros com adaptadores radiais.

Containers Focusing increasingly on the container shipping growth, the Greenbrier Maxion has developed a range of different cars.

AMAXTop - The car has developed to transport ISO-standard piled containers of 20' and 40' or HIGH CUBE type for both Brazilian railroad gauges. The cars loaded with the containers have a final height of six meters in relation to the rail level.

AMAXLong - The 26-meter long car has required in-depth studies of foundation in horizontal curves. It has capacity to carry two 40' containers, four 20' containers, or three 20' containers in just one level, equally spaced, which called for intermediate supports.

AMAXFlex - Comprising three cars, the system is characterized by the connection of the intermediate platform with the two end ones through a hinged coupling. Having 12-m length and low tare of 11 tons per unit, the design contemplates no more than one 40'-container or two 20'-container on the same level.

PentAMAX - Comprises 5 double-stack hinged cars, developed to transport ISO-standard 20' and 40' piled containers for the 1.60m gauge. The design also includes six bogies with suspensions specially developed in computer through continuous dynamic simulations, being provided, further, with constant-contact side stabilizing elements and wheel set with radial adapters.

Freight Cars

See the main models of Freight Cars made by AmstedMaxion. The sizes and capacities may vary according to the family of each model, as also the needs of each particular client.

HOPPERS

Os projetos de vagões hoppers são otimizados conforme os produtos transportados.

HTH Articulado - O projeto possui tecnologias inovadoras e diferenciadas que aperfeiçoaram o vagão hopper, com maior aumento da capacidade de carga, facilidade de manutenção e reparos, além é claro da agilidade na carga e descarga em movimento. Utiliza o truque Motion Control® – Truques Premium, com tecnologia de ponta Amsted Rail, desenvolvido especificamente para as condições operacionais e de via permanente das ferrovias brasileiras.

HPT - Usado para o transporte de açúcar a granel com capacidade de 130 toneladas de peso bruto máximo, possui pintura interna especial para eliminar a retenção do produto. Além disso, a descarga é feita através de todas as tampas por acionamento único, que pode ser feito por um operador e de ambos os lados, com um tempo médio de descarga de 60 segundos.

HPE - Utilizado para transporte de rocha fosfática, enxofre, açúcar e outros produtos corrosivos. Possui tara reduzida de 25.500 toneladas com consequente otimização de custo do vagão, substituindo as portas de inox por portas de aço carbono. Além disso, a regulação dos mancais das portas facilita sua fabricação, operação e manutenção.

HNE - Para transporte de lastro (brita / escória), com descarga controlada remotamente, na distância máxima de 70 metros. Alimentado por bateria solar, gera melhoria nos quesitos de segurança operacional, agilidade na descarga, eliminação de acidentes com pessoal e desperdício de recursos.

Hoppers cars

The hoppers car designs are optimized according to the products carried.

HTH - The project presents innovative and differentiated technologies which have improved the hopper cars, with greater increases of load capacity, ease of maintenance and repairs, and of course the speed of loading and unloading in movement. Uses the Motion control® bogie – Premium Bogies, developed with Amsted Rail technology specifically for the operating in the Brazilian railroad conditions.

HPT - Used for the transportation of bulk sugar with a capacity of 130 tons of maximum gross weight, which has a special internal painting to eliminate the retention of the product. Moreover, the unloading is made through all the covers by a single drive, which can be done by an operator and on both sides, with an average of 60 seconds of unloading time.

HPE - Used to transport phosphate rock, sulfur, sugar and other corrosives products. It has a reduced tare of 25,500 tons with consequent cost optimization of the car, replacing the stainless doors for carbon steel doors. In addition, the control of doors bearing eases its manufacture, operation and maintenance.

HNE - For ballast transport (crushed stone / slag waste) with discharge remotely controlled, the maximum distance of 70 meters. Powered by solar battery generates improvements in operational safety questions, agile discharge, elimination of accidents with personal and waste of resources.



GÔNDOLAS

Produz uma grande variedade de projetos.

GDU - Com capacidade para 37,5 toneladas/eixo de carga e 150 toneladas de peso bruto máximo, é o vagão de maior capacidade de transporte produzido pela empresa e o primeiro direcionado ao mercado brasileiro com truque 7"x12". Outra característica inovadora do vagão GDU é a utilização de freio com taxas adequadas ao serviço de 150 toneladas, ajustada para condição de uso com ou sem carga, de forma a reduzir a temperatura e prolongar a vida útil da roda.

Gondola Cars

It produces a great variety of projects.

GDU car - With capacity for 37.5 tons/load axle and 150 tons maximum gross weight. This is the highest transportation capacity car produced by the company and the first intended for the Brazilian market with 7"x12" bogies. Other innovative characteristic of the GDU car is the utilization of brake with adequate rates to the 150-ton duty, adjusted for the condition of idle or loaded use, so as to reduce the temperature and extend the service life of the wheel.



TANQUES

Grande variedade de projetos fornecidos, tanto para o mercado interno quanto para o mercado externo.

TCT - Desenvolvido com estrutura autoportante sendo o maior tanque do mundo para derivados de petróleo com capacidade volumétrica de 118 mil litros.

Tank Cars

Large variety of projects supplied both for the internal market and for the external one.

TCT - Developed with self-supporting structure, it's the world's largest tank for oil products with volumetric capacity of 118,000 liters.



Vagões

A Greenbrier Maxion é referência na fabricação e fornecimento de vagões de carga, de todos os tipos, para as mais renomadas companhias ferroviárias do Brasil e do exterior. A qualidade dos seus produtos é um reflexo dos investimentos em tecnologia de ponta e trabalho de equipes especializadas. Isso torna a equipe de engenharia da Greenbrier Maxion uma das mais conceituadas mundialmente, garantindo credibilidade e excelência em seus produtos e serviços.

Freight cars

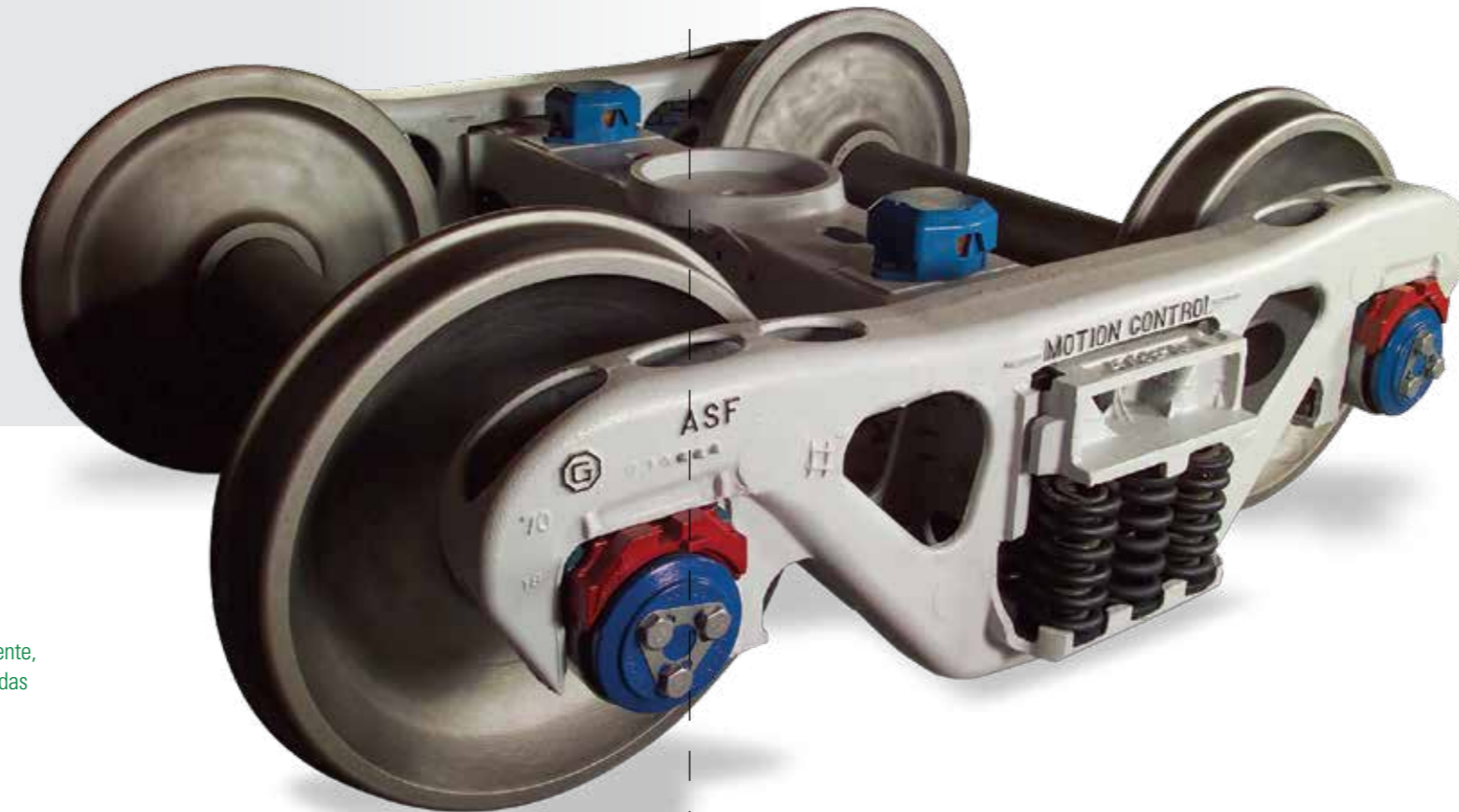
Greenbrier Maxion is an industry benchmark in the production and the supply of freight cars of all types, for the most important railway companies in Brazil and also abroad.

Truques

Os truques Greenbrier Maxion são homologados pela norma AAR e produzidos com tecnologia Amsted Rail, líder no mercado mundial, visando avançado desempenho e ciclo de vida dos vagões. A empresa produz diversos tipos de truques, sendo os principais:

Bogies

The Greenbrier Maxion's bogies are homologated by the AAR standard and produced with Amsted Rail technology, a leading company in the world market, seeking for an advanced performance and wagons life cycle. The company produces several types of bogies, the following being outstanding:



Swing Motion

Truques 6.1/2" x 9" e 7"x12" para 32,5 e 37,5 ton/eixo respectivamente, os quais permitem uma melhor dinâmica nas curvas e performance das rodas ao longo de sua vida útil.

Motion Control®

Truques Premium com tecnologia de ponta, providos de adaptadores especiais de rigidez controlada (Adapter Plus) que ajudam na dinâmica dos vagões de alta carga por eixo, além de permitir ajustes de suspensão e amortecimento variável com a lotação dos vagões.

Ride Control

Truques com maior utilização nas ferrovias mundiais em função de sua praticidade e fácil manutenção. Possuem amortecimento constante e se adaptam facilmente às condições operacionais mais extremas.

Super Service Ride Control

Truques com tecnologia de amortecimento constante, com assentos de borracha nos pedestais, apresentando melhoria na dinâmica geral dos vagões e redução de consumo de componentes. Além desta característica os truques Super Service Ride Control também melhoram o esquadro dos truques nas curvas, melhorando em consequência a inscrição dos vagões.

Swing Motion

6.1/2" x 9" and 7"x12" bogies for 32.5 and 37.5 ton/axle respectively, which allow for a better dynamic at the curves and performance of the wheels along their service life.

Motion Control®

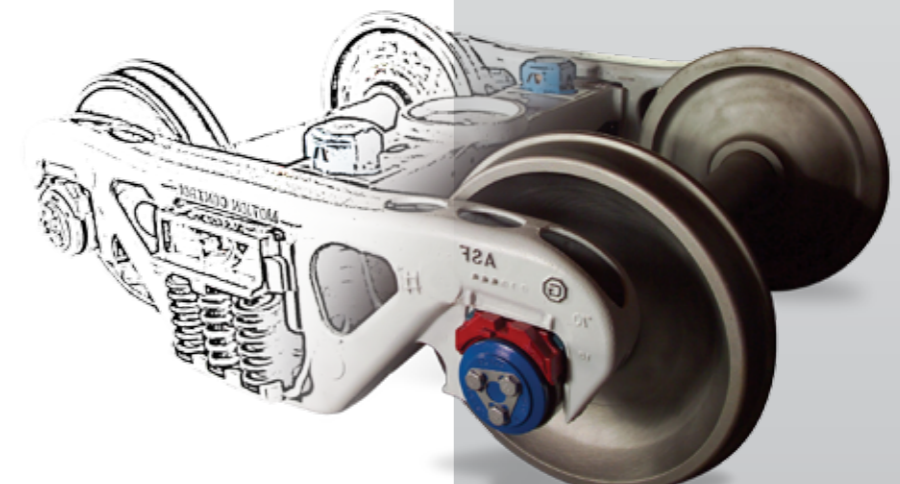
Premium bogies with cutting-edge technology, provided with special controlled rigidity adapters (Adapter Plus) which assist in the dynamics of the bogies with high load by axle, in addition to allowing suspension adjustment and variable damping with the car useful load.

Ride Control

Bogies with higher utilization in the world railroads owing to their practicality and easy maintenance. They are provided with constant damping and are easily adapted to the extreme operating conditions.

Super Service Ride Control

Bogies also provided with constant damping technology, with rubber seats on the pedestals, presenting improved general dynamics of the cars and reduced consumption of components. Besides this characteristic, the Super Service Ride Control bogies also improve the boogie square at the curves, consequently improving the car foundation.



GBMX

Truques

Por meio de uma estrutura que inclui parceria tecnológica com a Amsted Rail, a Greenbrier Maxion utiliza sua expertise e tecnologia também na fabricação de truques e componentes ferroviários.

Bogies

Through a structure including technological partnership with Amsted Rail, Greenbrier Maxion uses its expertise and technology also to manufacture bogies and railroad components.

Serviços

A principal característica dos Serviços Greenbrier Maxion é oferecer ao mercado soluções realmente completas no que se refere à operacionalização de vagões de carga, apresentando uma proposta diferenciada e superior em benefício a seus clientes. Isso permite que as Operadoras fiquem livres de preocupações e custos elevados referentes à manutenção de seus vagões, concentrando esforços no foco real de seu negócio.



- Reforma
- Transformação
- Revisão e manutenção de vagões e componentes

Modelos de gestão

A estrutura dos serviços é definida conforme modelo de gestão que possa ser personalizado para cada Operadora. Cada contrato é tratado como um negócio em separado, capaz de ser adaptável a:

- /// Execução em nossas plantas industriais
- /// Compartilhamento das oficinas > serviços
- /// Gestão total das oficinas > serviços terceirizados / materiais
- /// Abertura de filiais independentes

Parcerias estratégicas

A Greenbrier Maxion une as experiências e as expertises das suas parceiras, fornecendo qualidade e tecnologia a seus clientes por meio de soluções integradas.

Vantagens reais

- Os Serviços Greenbrier Maxion são uma solução inovadora que vão, definitivamente, contribuir para elevar a rentabilidade do seu negócio:
- Manutenção Full Service > **Custo 20 a 40% menor**
- Gestão de Estoques > **37% (custo médio sem estoque)**
- % Manutenção Corretiva > **Redução de 60-75% para 20-25%**
- % THP (Trem Hora Parado) > **Redução de 40 a 50%**
- % Frota de Cobertura > **Proporcional ao ganho de THP**
- Assistência Técnica > **Agilidade e melhoria contínua**

Services AmstedMAXion
 The main characteristics of the AmstedMaxion Services are to offer the market really comprehensive solutions in relation to the operation of Freight cars, with a distinctive and higher-quality proposal to benefit the clients. This means that the Operators can be free from worries, as also from the high costs related to the maintenance of their Freight cars, and can thus concentrate their efforts on the real focus of their business activities.

- /// Refurbishment
- /// Transformation
- /// Checking and maintenance of Freight cars and components

Management Models
 The structure of AmstedMAXion Services is defined as a management model that can be personalized for each Operator. Each contract is considered as a separate business, which can be adaptable to the following situations:

- /// Execution in our industrial plants
- /// Sharing of workshops > services
- /// Total management of outsourced workshops > services and also materials
- /// Opening of independent branches

Strategic Partnerships
 AmstedMaxion establishes permanent partnerships, or partnerships with specific purposes, with well known companies in the railway market, such as the partnership with **Greenbrier e Amsted Rail**, seeking to offer quality solutions and also increase the scope of the services in areas such as: brakes, bearings, electronic monitoring and others.

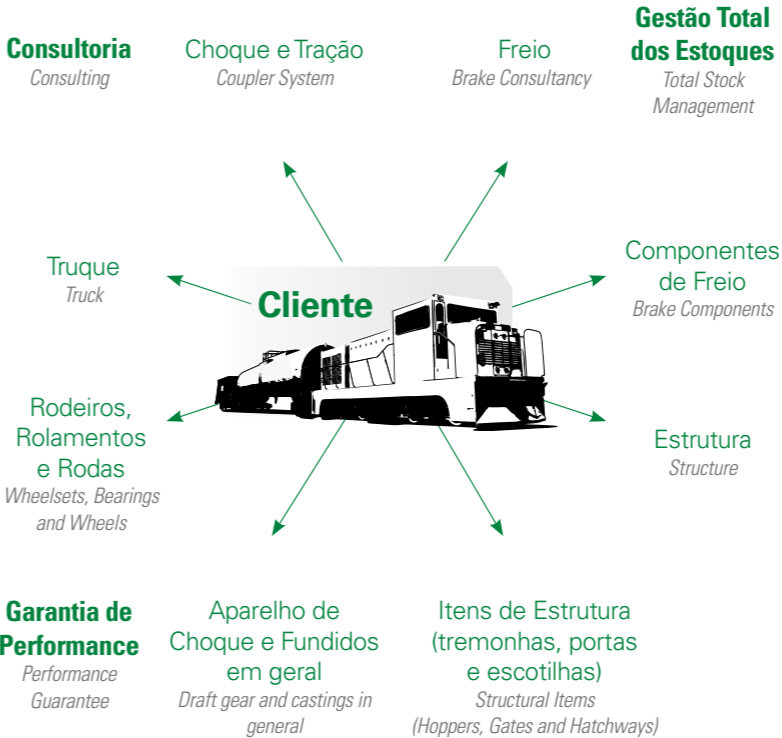
Real Advantages
 The AmstedMaxion services are an innovative solution that shall definitely make a contribution to increase the profitability of your business:

- Full Service Maintenance > **Cost 20 to 40% less**
- Stock Management > **37% (average cost without stock)**
- % Corrective Maintenance > **Reduction from 60-75% to 20-25%**
- % Train Stoppage Hours (TSH) > **Reduction by 40 to 50%**
- % Cover Fleet > **Proportional to gain in TSH**
- Technical Assistance > **Speed and continuous improvement**

Módulos de serviços

Existem diversas possibilidades (entre em contato para saber mais). Projetos, assim como alguns serviços, são tratados como demandas independentes por atenderem a uma finalidade específica. Já os serviços de sistemas completos, ou de componentes, podem ser realizados de modo completo, ou isolados. Entretanto, **a melhor opção para o cliente, que garante maior abrangência a custos menores, é a Manutenção Integrada:**

Service Modules
 There are several different possibilities (please contact us to find out more). Projects, as also some services, are treated as independent demands, as they serve a specific purpose. In contrast, the complete system services, or components, may be effectuated in a complete or independent fashion. However, **the best option for the client, ensuring greater cover at lower cost, is that of Integrated Maintenance:**



Serviços

Você pode contar com todo o expertise do maior fabricante, líder no mercado de vagões, também na modernização e manutenção total de sua frota.

Buscando sempre inovar, ouvindo atentamente as necessidades do mercado para propor soluções criativas, a Greenbrier Maxion criou esse serviço, exclusivamente para atender às concessionárias ferroviárias também na prestação de serviços, incluindo reparação, adaptação e modernização de vagões e de seus componentes, além da revisão e manutenção de frotas de vagões e locomotivas. Esses trabalhos podem, até mesmo, ser realizados nas instalações do cliente, conforme necessidade e viabilidade técnica. A Greenbrier Maxion inova, mais uma vez, ao propor soluções completas e diferenciadas na prestação de serviços.

Services
 You may now count on all the expertise amassed by the greatest manufacturer and market leader in the segment of Freight cars, for the modernization and total maintenance of your fleet. Always seeking to innovate, while also carefully listening to the needs of the market in order to propose creative solutions, Greenbrier Maxion services, including repairs, adaptations and modernization of Freight cars and their components, as well as the review and maintenance of fleets of Freight cars and locomotives. This work can also be carried out on the premises of the client, according to needs and subject to technical feasibility. Greenbrier Maxion is innovating once again, by proposing comprehensive and distinctive solutions for service provision.



Nos caminhos da responsabilidade Socioambiental

A Greenbrier Maxion se preocupa com o desenvolvimento sustentável, sempre atenta às suas práticas, seu modo de produção e o relacionamento com seus públicos de interesse. A empresa tem como premissa promover o desenvolvimento empresarial considerando os aspectos econômicos, sociais e ambientais e está engajada em projetos e programas de qualificação profissional, qualidade de vida e preservação ao meio ambiente. A empresa investe para melhorar a gestão de resíduos, efluentes líquidos e emissões atmosféricas.

On the paths of Socio-environmental Responsibility

The company Greenbrier Maxion cares so much about sustainable development, always alert to their practices, their production way and the relationship with the stakeholders. The company is based on the assumptions as promoting the business development considering the aspects such as economic, social and environmental and they are also engaged in projects and professional training programs, quality of life and preserve the environment.

The company invests to improve waste management, liquid effluents and air emissions.

Projetos Sociais

Formare

Programa mantido pelas empresas que vai muito além da aprendizagem profissional, oferecendo atividades sociais, culturais e palestras sobre os mercados de atuação da empresa. Voltado a jovens de famílias de baixa renda com idades de 17 a 18 anos, os cursos proporcionam a oportunidade de formação inicial para o mercado de trabalho e têm a duração de aproximadamente um ano. As aulas são ministradas pelos próprios funcionários nas instalações da empresa.

Aprendiz do Senai

Programa de formação dos aprendizes, através de uma parceria entre as empresas e a unidade do SENAI promove o desenvolvimento dos jovens em sua primeira experiência profissional.

Atleta do Futuro

Voltado para crianças e jovens, de 6 a 17 anos, proporciona atividades esportivas como vôlei feminino, basquete feminino, ginástica artística, futebol feminino e masculino e handebol masculino e feminino.

Jovens Músicos

A Greenbrier Maxion é uma das empresas patrocinadoras do projeto Jovens Músicos, desenvolvido em Piracicaba-SP desde 2010. O projeto oferece, de forma totalmente gratuita, formação musical a crianças e jovens de baixa renda de Piracicaba e região metropolitana de Campinas-SP.

Selo “Empresa Amiga da Mulher”

O selo foi criado com objetivo valorizar a empresa, a indústria ou o comércio que emprega mulheres e dá condições para que elas tenham igualdade com os homens, respeitando a singularidade feminina. A Greenbrier Maxion é a primeira empresa do município de Hortolândia - SP a receber o reconhecimento.

Social projects

Formare

Maintained by the both companies 'Formare' program, goes way beyond professional learning, offering social and cultural activities, and lectures about the company's playing markets. It offers professional education (or professional learning) courses for 17 to 18-year-old youngsters from low income families. The courses provide the initial formation opportunity for the labor market and approximately last one year. Classes are given by the employees themselves at the company's premises.

Senai Aprendiz: professional qualification

The apprentice formation program by means of a partnership between the companies and the local SENAI unit promotes the development of youngsters on their first professional experience.

Future Athlete - Intended to children and youngsters from 6 to 17-years-old, this program offers sports activities such as women's volleyball, women's basketball, artistic gymnastics, women's and men's soccer, and women's and men's handball.

Young musician's program - Greenbrier Maxion is one of the sponsors of the Young Musician's program, developed in Piracicaba - SP since 2010. The Project offers musical training for free to low income children and young people from Piracicaba and Campinas-SP Metropolitan Area.

Certificate stamp as "Woman friend" - This certificated was created aiming to appreciate the companies, industries and trades that employs women and give them conditions of equality with men, respecting the feminine uniqueness. Greenbrier Maxion is the first company in Hortolândia-SP to achieve this recognition.



Programas Internos

Internal Programs



Fábrica Aberta

Consiste em abrir as portas das empresas para aproximá-las de seus funcionários, familiares e comunidade, apresentando sua realidade, ambiente de trabalho, rotina e tecnologia. As visitas são agendadas e personalizadas para cada público (familiares, comunidade, universidades e grupos técnicos), acompanhado por funcionários responsáveis em transmitir as informações aos visitantes, a fim de proporcionar momentos de descoberta e aprendizado.



Programa de Estágio

O programa de estágio das empresas visa desenvolver ainda mais o estudante para o mercado de trabalho, oferecendo a possibilidade de superar os próprios limites, num ambiente que foca o trabalho em time e compartilha as boas práticas em busca do sucesso para a equipe. As áreas de atuação são: Engenharia, Qualidade, Produção, Recursos Humanos, Compras, Meio Ambiente, Informática, Logística, Vendas, Saúde Ocupacional, Tesouraria, Controladoria, Marketing e Jurídico.



Programa Alô Mamãe

Voltado para gestantes, sendo estas, funcionárias e esposas de funcionários das empresas. Através de encontros mensais, são realizadas palestras onde estas futuras mamães poderão aumentar seu conhecimento e compartilhar experiências vividas neste momento único de suas vidas, ser Mãe!

Open doors Factory

Consists in opening the companies doors to bring them to the employees their relatives and the community, their reality, work environment, routine and technology. The tours are scheduled and customized for each audience (family, community, universities and technical groups), and conducted by employees who are responsible to transmit the information to visitors, in order to provide discovery and learning moments.

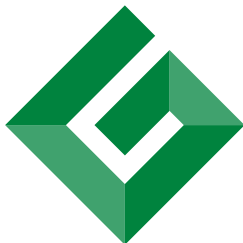
Internship Program

AmstedMaxion's internship program aims at developing the student even more for the labor market, offering him the possibility of overcoming his own limits, in an environment focused on teamwork, and sharing the good practices in search of success for the team. The acting areas are: Engineering, Quality, Production, Human Resources, Purchasing, Environment, IT, Logistics, Sales, Occupational Health, Treasury Department, Controlling Department, Marketing and Legal Departments.

'Hi Mum' Program

Intended for pregnant women either employees or wives of company's employees. By means of monthly meetings and lectures, these future mothers may increase their knowledge and share experiences about this unique moment on their lives, being a Mother!

Hortolândia
Área Sítio São João, s/n - Jardim São Camilo
Hortolândia / SP - CEP: 13184-902
Tel: (55 19) 2118-2000 / Fax: (55 19) 2118-2140



GREENBRIER MAXION

AN AMSTED RAIL GLOBAL PARTNER