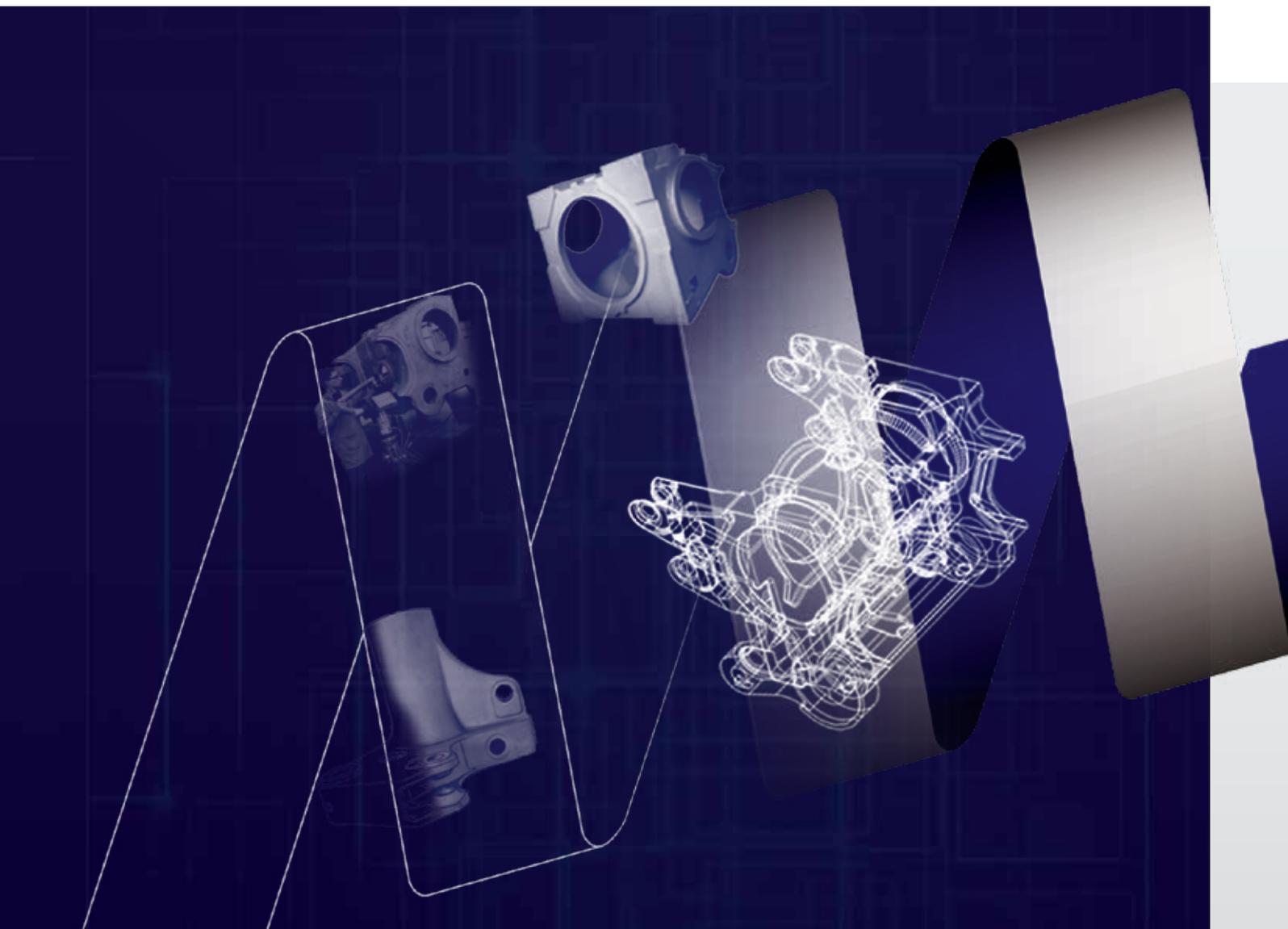


Produtos e Serviços
**A maior fundição
da América do Sul**



Criando caminhos. Creating paths.


AmstedMaxion



Projetar o futuro
é criar caminhos para alcançá-lo.

Planning the future is the creation of paths to achieve it.



Criando caminhos.

O slogan da AmstedMaxion reflete a sua rápida adaptação e busca constante por novos desafios. Para isso, visa estar próxima das pessoas, entendendo suas necessidades e propondo soluções cada vez mais criativas. Hoje, amanhã e sempre.

Creating paths.

The slogan of AmstedMaxion is a reflection of the company's swift adaptation and also the constant search for new challenges. For this reason, the company seeks to stay close to people, understanding their needs and proposing solutions that are more and more creative.

Today, tomorrow and always.



Apresentação

Sucessora da FNV - Fábrica Nacional de Vagões, fundada em 1943, a AmstedMaxion foi criada no início do novo milênio, a partir da associação entre a Amsted Industries, fabricante norte-americana de componentes com atuação nos mercados ferroviário, fundição e serviços, e a brasileira Lochpe-Maxion, maior fabricante nacional de rodas e chassis para veículos comerciais, com produtos comercializados em mais de 40 países. Também possui parceria com a Greenbrier, líder no mercado norte-americano em projetos de vagões, leasing, serviços e monitoramento de frota.

Com mais de 70 anos, a AmstedMaxion é reconhecida pela sua tradição e pioneirismo, sendo considerada a maior fundição pesada da América Latina. A empresa é líder no desenvolvimento e fabricação de fundidos ferroviários e industriais.

Projetos diferenciados e inovadores, de alta tecnologia e qualidade mundialmente reconhecidas conduzem a atuação da AmstedMaxion no mercado ferroviário, para atender todas as ferrovias e seus usuários.

Por tudo isso, é uma empresa que está presente na vida de milhares de pessoas. Sim, porque em algum momento, aquele produto que chegou à sua casa já passou por um caminho criado pela AmstedMaxion.

Presentation

The successor to the National Freight Cars Factory (Fábrica Nacional de Vagões - FNV), founded in 1943, AmstedMaxion was set up at the start of the new Millennium, with an association between Amsted Industries, a North American manufacturer of components with firm activities in the railway, steel casting and services and Brazilian company Lochpe-Maxion, the largest national producer of wheels and chassis for commercial vehicles, with products sold in more than 40 countries.

It also has a joint venture with Greenbrier, leader in the North American market in freight cars' project, leasing, services and fleet monitoring.

With over 70 years, AmstedMaxion is renowned for its tradition and pioneering, it's considered the largest railway operations in South America. The company is leader in freight cars' developing and manufacturing, and also railway and industrial castings. Through Amsted Rail's technology in advanced components and the Greenbrier top quality in projects of cars and services, it meets all the railways and their users in Brazil and abroad, appearing as a complete and integrated solution for the railway market.

Distinguished and innovative designs, with high quality and technology world-renowned, lead AmstedMaxion's operations in the rail market to meet all the railways and their users.

For all this, it is a company which is present in the daily lives of millions of people. Indeed, because that product which has just arrived at your place of abode is sure to have passed along some route created by AmstedMaxion.

Por todo o mundo, sempre existem novos caminhos a serem criados.



A AmstedMaxion está presente no mundo todo, por meio de uma estrutura que inclui a Amsted Rail e Greenbrier. A rede é formada por plantas industriais e postos avançados capazes de levar eficientes soluções tecnológicas a clientes localizados em todas as partes do globo, como ilustra o mapa.

Throughout the world, there are always new paths to be created. AmstedMaxion is present throughout the world, through a company structure which includes Amsted Rail and Greenbrier. This network comprises industrial plants and advanced stations which can take efficient technological solutions to clients located anywhere in the globe, as the map clearly shows.

Maior fundição pesada da América Latina.

está presente em Cruzeiro, município do estado de São Paulo. A maior e mais importante operação integrada de equipamentos ferroviários de carga da América Latina.

A Greenbrier Maxion, parceira da empresa, ocupa:
 > Área total: 951,4 mil m²
 > Área construída: 133 mil m²
 Empregando diversos recursos tecnológicos na fabricação e reforma de vagões.

Produtos: vagões, serviços e estruturas soldadas.



Hortolândia

The largest industrial complex in Latin America.
 In Brazil, AmstedMaxion has units in Cruzeiro and Hortolândia, both situated in the state of São Paulo. Together, these two industrial units make up the largest and also the most important integrated operation involving railway equipment for goods transport in the whole of Latin America.

Hortolândia: This unit takes up a total area of 951.4 thousand m², of which 115 m² is built area, making use of a range of technological resources in the production and also the refurbishment of Freight Cars.
 Products: Freight Cars services and welded structures.

Cruzeiro: This is the first industrial site within the segment of rail transport in Brazil, having been inaugurated back in the 1940s. This plant occupies a site with a total area of 200 thousand m², of which 40 thousand m² is built area.
 Products: Railway wheels and cast steel parts.

Localiza-se em Cruzeiro a planta industrial da AmstedMaxion, parceira da Greenbrier Maxion. A fábrica, inaugurada na década de 40, está instalada em área total de 200 mil m², dos quais, 40 mil m² construídos.

Produtos: rodas ferroviárias e peças fundidas de aço.



Cruzeiro



Plantas industriais: 26 incluindo Amsted Rail e Greenbrier
Industrial Plants: 26 including Amsted Rail and Greenbrier

Exportação para mais de 30 países

Export: The company exports to more than 30 countries

Início das atividades da FNV Fábrica Nacional de Vagões, no Rio de Janeiro-RJ, a primeira do segmento ferroviário no Brasil.

A FNV transfere suas operações para Cruzeiro-SP, onde hoje funciona uma das unidades da AmstedMaxion.

Diversificando seus negócios, a FNV inicia o segmento de fundidos industriais.

A FNV inicia sua atuação no mercado de rodas ferroviárias de aço fundido.

O grupo brasileiro lochpe-Maxion assume o controle da FNV.

De uma joint venture entre a lochpe-Maxion e o grupo americano Amsted Industries Inc., surge a AmstedMaxion.

A AmstedMaxion apresenta uma nova visão com a renovação de sua marca, slogan e conceito.

A AmstedMaxion apresenta a solução completa para o transporte de contêineres.

Lançamento do vagão AMAX Mine.

Comemoração dos 70 anos de atividades da AmstedMaxion.

Lançamento do vagão PentAMAX.

Lançamento do vagão HTH triarticulado.

União entre AmstedMaxion e a Greenbrier dá origem à Greenbrier Maxion.



Capacidade comprovada em números.

A planta industrial da AmstedMaxion apresenta capacidade de produção anual significativa, que explica, em parte, porque a empresa é líder de mercado. Mas, além da questão numérica, fatores como competência, proximidade e criatividade são decisivos para manter-se sempre à frente. Assim, seguimos evoluindo e contribuindo para diversos negócios e para a sua vida.

Capacidades anuais de produção:



Capacity proven in figures.

Taken together, the two AmstedMaxion industrial plants have significant annual capacities for production, and this goes to explain, in part, why the company is the market leader. However, apart from the numerical issue, other factors such as competence, proximity and creativity are also decisive factors to keep the company always in the lead. Thus, we shall continue to evolve and also make our contribution to different business segments and also to your life.

Total production capacities per annum:

- /// 40 thousand tons of cast components
- /// 92 thousand railway wheels units



Qualidade empregada em todos os processos.

A preocupação com a qualidade em todos os processos, produtos e serviços, é uma constante na AmstedMaxion. A empresa tem como premissa garantir a excelência máxima, sendo sempre a melhor opção do mercado. Mais do que isso, com suas equipes de campo, leva seu conhecimento para dentro de seus clientes, desenvolvendo e adaptando produtos para a máxima eficiência de cada componente.

A tecnologia de ponta, aliada ao trabalho de equipes altamente especializadas e atentas às inovações tecnológicas, garantiu à AmstedMaxion a conquista de diversos prêmios e importantes certificações nacionais e internacionais, demonstrando o comprometimento da empresa com as exigências do mercado.

Certificações:

ISO 9001/2008 emitido pela ABS Quality Evaluations
ISO 14001 emitido pela ABS Quality Evaluations
M-1003 e M-107/208 da AAR (Associação Americana das Ferrovias)

Processos:

/// KAIZEN, 5S, 6 Sigma e Lean Manufacturing
/// 4DX

Quality used in all processes.

The concern for quality in all processes, products and services is constant here at AmstedMaxion. The main guideline of the company is that of ensuring the maximum of excellence, while always being the best option on the market. More than this, through its field teams, the company takes knowledge to inside the clients, thereby developing and adapting products to obtain the maximum efficiency of each unit, component or service. The presence of cutting-edge technology, together with the work of highly specialized teams which are aware of technological innovations, has made sure that AmstedMaxion has been awarded with several different prizes and certifications, both in Brazil and abroad, thereby showing a firm commitment to market requirements on the part of the company.

Certifications:

ISO 9001/2008 issued by ABS Quality Evaluations
ISO 14001 issued by ABS Quality Evaluations
M-1003 e M-107/208 from the AAR (Associação Americana das Ferrovias)

Processes:

/// KAIZEN, 5S, 6 Sigma and Lean Manufacturing
/// 4DX

Avançada tecnologia aplicada.

Investimentos em recursos tecnológicos e em capacitação técnica tomam a equipe de engenharia da empresa uma das mais conceituadas mundialmente.

Acordos tecnológicos:

/// Empresas do grupo Amsted Rail
/// Universidades e Institutos de Pesquisas

Melhorias de processos:

Com o emprego de ferramentas dinâmicas de simulação: Magma – SolidWorks - Pro/E (solidificação)

Desenvolvimento de produtos:

Com uso de ferramentas avançadas destacando o FEA.

Advanced Technology Applied.

Investments in technological resources and also in technical skills training make the engineering team of the company one of the best regarded in the world.

Technological Agreements:

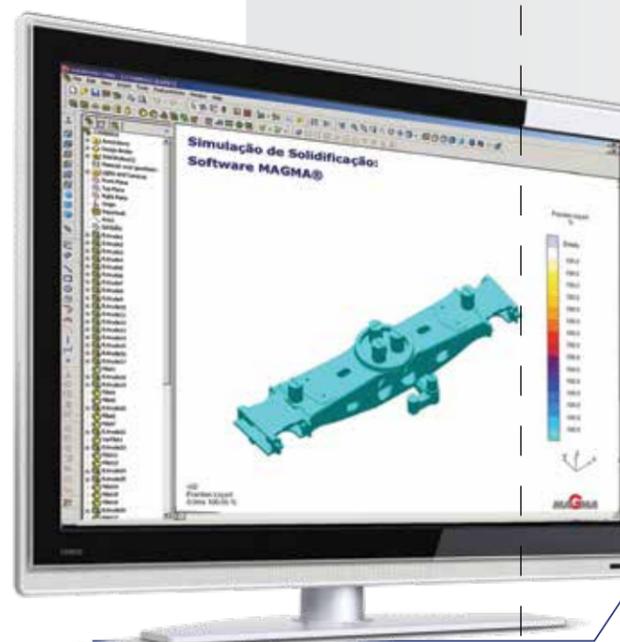
/// Companies of the Amsted Rail group
/// Universities and Research Institutes

Improvements of Processes:

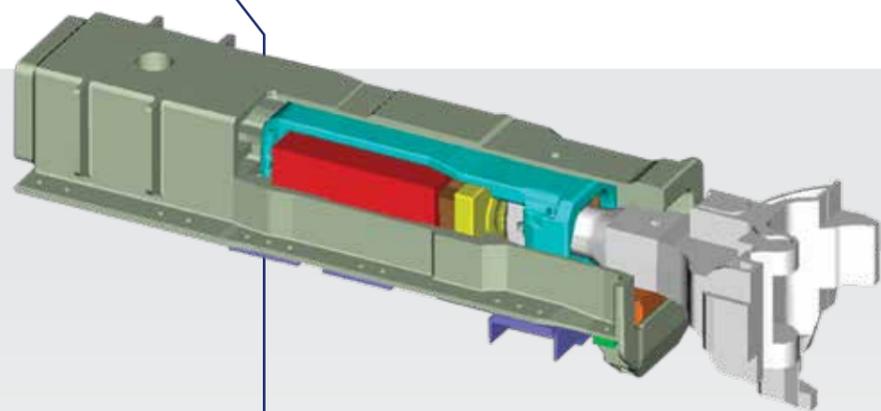
With the use of dynamic simulation tools: Magma – SolidWorks - Pro/E (solidification)

Product Development:

With the use of advanced tools, especially FEA.



Componentes e Sistemas de Choque e Tração



A AmstedMaxion fabrica também componentes de aço fundido para os sistemas de choque e tração, tais como extremidades fundidas de viga central, engates tipo E e F, braçadeiras fixas e rotativas, aparelhos de choque e tração, hastes de ligação, cruzetas, colares, espelhos, além de rodas ferroviárias com tecnologia de aço microligado. São componentes robustos e com alto desempenho operacional, de fácil manutenção e adequados às altas solicitações e forças de movimentação dos trens atuais, mais pesados e longos.

Components and Draft gear
AmstedMaxion also manufactures cast steel components for the draft gear, such as draft sill end casting, couplers type E and F, yokes, draft housing, draw bars, crosshead, strikers, in addition to railroad wheels with high strength low alloy steel technology. These are rugged components with high operating performance, easy maintenance and adequate for the high stresses and motion forces of the current trains, which are heavier and longer.

Ponteira fundida

Desenvolvida através de técnicas computacionais avançadas, apresenta como características especiais: redução do ciclo de manutenção, melhor qualidade do produto em função da melhor fundibilidade, projeto racionalizado (facilidade de montagem, redução das etapas necessária à soldagem), maior resistência mecânica.

Braçadeira reforçada

Braçadeira com nova geometria, redesenhada, eliminando pontos concentradores de tensão, fazendo com que apresente alta resistência à fadiga. O novo perfil também permite uma montagem mais racional e simplificada.

Aumento da Resistência à Deformação e ao Desgaste em Engates Rotativos e Hastes de Ligação

Os Engates Rotativos e Hastes de Ligação podem apresentar um alto nível de desgaste e deformações localizadas devido à severidade das solicitações.

A AmstedMaxion desenvolveu um processo patenteado de tratamento de superfície para tais componentes, que aumenta sobremaneira a resistência ao desgaste e diminui sensivelmente deformações provocadas por impactos repetitivos.

Desenvolvimento de Aço Baixa Liga para Componentes do Sistema de Choque e Tração em Vagões Ferroviários

Utilizando técnicas de Planejamento de Experimentos e algoritmos de otimização, foi desenvolvida e patenteada uma nova liga com características superiores aos aços tradicionalmente aplicados a estes componentes, com aumento particular da resistência à fadiga. Usada nos componentes do Sistema de Choque e Tração, a versatilidade da nova liga permite que seja aplicada em outros componentes submetidos a um alto nível de solicitação.

Draft sill end casting

Developed through advanced computer techniques, it presents special features: reduced maintenance cycle, better product quality in the best casting, streamlined design (ease to assembly, reducing the steps required for welding), and bigger mechanical strength.

Strengthened Yoke

Yoke with new geometry, redesigned, eliminating tension concentrators points, making with it presents a higher fatigue resistance. The new profile also allows a more rational and simplified assembly.

Increased Deformation Resistance and Wear in Rotary Couplings and Draw Bars

Couplers Rotary and draw bars may have a high level of wear and localized deformations due to the severity of the requests. AmstedMaxion has developed patented surface treatment process for such components, which greatly increases wear resistance and decreases substantially deformations caused by repetitive impacts.

Low Alloy Steel Development for Draft gear Components in Railcars

Using techniques of planning and experiment and optimization algorithms have been developed and patented an alloy with superior characteristics compared to the steel traditionally applied to these components, with a particular increase in resistance to fatigue. Used in the components of the draft gear, the new alloy versatility allows it to be applied in other components submitted to a high level request.

Rodas ferroviárias com aço microligado



Mantendo a sua liderança em inovação, a AmstedMaxion é a primeira empresa no Brasil a fornecer rodas de aço-microligado, mais resistente e de alta performance, demonstrando comprometimento em agregar valor para os seus clientes.

Conhecido por sua alta resistência, o aço microligado é produzido com composições químicas especialmente desenvolvidas para que sejam otimizadas suas propriedades mecânicas. Com tratamento térmico específico, apresentou diversas vantagens, incluindo o aumento do limite de escoamento e a faixa de dureza (BHN), com melhoria significativa na profundidade de endurecimento, uma vez que está constatada que quanto maior a dureza menor a taxa de desgaste e consequentemente a melhoria da performance em campo.

A fabricação da linha de rodas ferroviárias AmstedMaxion para vagões e locomotivas utiliza a mesma tecnologia de um dos grandes fabricantes mundiais do segmento, a Griffin Wheel Company, uma empresa do grupo Amsted Rail, que detém a tecnologia das rodas com perfil parabólico, padrão de referência pela Associação Americana de Ferrovias (AAR).

A tecnologia da Griffin Wheel Company é reconhecida por sua excelência mundial em desenvolvimento com técnicos dedicados em aplicações inovadoras, desde a escolha dos materiais utilizados para a fabricação das rodas ferroviárias até o uso de sistemas de análise estruturais e sistema parametrizado garantindo a qualidade do produto final.

Para garantir a sanidade das rodas ferroviárias é realizada inspeção em 100% das rodas por um sistema de ultrassom de última geração.

Low alloy in railroad wheels

Keeping its leading role in innovation, AmstedMaxion is the first company in Brazil to supply high strength low alloy wheels, which are more resistant and with high performance, showing its commitment to adding value to its customers. Known by its high resistance, the high strength low alloy is produced with chemical compositions specially developed to optimize its mechanical properties. With specific thermal treatment, it presented a number of advantages, including increase in the yield strength and hardness range (BHN), with significant improvement in hardness depth, since it is verified that the higher the hardness, the lower the wearing rate and consequently improvement in the performance in use. The manufacture line of AmstedMaxion to produce wagons and locomotive wheels uses the same technology of one the largest world manufacturers in the segment. Griffin Wheel Company, a company of the Amsted Rail group, which holds the Wheel technology with parabolic profile, standard of reference by the Association of American Railroads (AAR). The technology used by Griffin Wheel Company is known for its worldwide excellence in development with technicians engaged in innovative applications, from the selection of materials used for manufacturing the railroad wheels up to the use of structural analysis systems and parameterized system assuring the quality of the final product. In order to ensure the soundness of the railroad wheels inspection is conducted in 100% of the wheels by a latest-generation ultra sound.

Componentes

Produz uma diversificada linha de fundidos ferroviários, como truques e seus componentes, sistemas completos de choque e tração, pontas da viga central fundidas, espelhos, pratos de pião, triângulos de freio e hastes de ligação.

Outro destaque são as rodas ferroviárias, desenvolvidas com a exclusiva tecnologia Griffin, líder no mercado norte-americano, cumprindo todas as especificações e normas estabelecidas pelas mais rigorosas ferrovias do mundo.

Components

It produces a diversified line of cast materials for railway operations, such as trucks and their components, comprehensive coupler system, draft sill end castings, striker, center plate, break beam and draw bars.

Another point worthy of mention are the special railway wheels, developed with the exclusive Griffin technology, which leads the American market, meeting all specifications and standards as established by the most stringent railways of the world.

In addition, always creating paths, the company is able to customize any project according to the specific needs shown by each client.





Máquinas e Equipamentos

Tratores, escavadeiras, caminhões e máquinas pesadas em geral, contam com as soluções em peças fundidas da AmstedMaxion para desbravarem novos caminhos.

Machines and Equipment
Tractors, wheel loaders, trucks, and heavy machinery in general have solutions in cast components made by AmstedMaxion, to embark on new journeys.



Suporte Frontal
Front Support
300 Kg



Roda Guia
idler
770 Kg



Engrenagem
Sprocket
33 Kg



Caixa de Transmissão
Case
1.800 Kg



Travessa
Saddle
190 Kg



Suporte de Direção
Bracket
124 Kg



Cruzeta Traseira
Rear Cross
913 Kg



Cruzeta
Body Pivot
1.500 Kg



Colar
Axle castings
1.800 Kg



Flange
Flange
3.220 Kg

Fundição

A capacidade de produzir peças de 10 até 6.000 Kg, somada à sua produção anual, fazem da AmstedMaxion a maior fundição de aço de toda a América do Sul.

O segmento de fundição da empresa busca a excelência em produtos e serviços, dispondo dos mais avançados recursos tecnológicos para produzir fundidos de aço carbono, baixa-liga e manganês de altíssima qualidade, atendendo os mercados interno e externo, nos setores de máquinas e equipamentos para construção civil, mineração, cimento, automotivo e ferroviário.

Em Cruzeiro-SP, são operados três fornos elétricos a arco, sendo um com capacidade de 17 toneladas e dois com capacidade de 12 toneladas. Os fundidos podem ser fornecidos nas condições: bruto, pré-usinado, acabado e submontado.

Steel Casting
The capacity of producing parts from 10 up to 6,000 kg, together with annual production has made AmstedMaxion the largest steel foundry unit in South America.
The steel casting segment of the company seeks excellence of products and services, making use of the most advanced of technological resources to produce cast items in carbon steel, low alloy steel and manganese of the highest quality, serving the national and the international market, in segments such as machines and equipment for civil construction, mining, and railways.

In the city of Cruzeiro, State of São Paulo, Brazil, there are three electric arc furnaces, one with a capacity of 17 tons and the others with a capacity of 12 tons. The cast products may be supplied in any of the following conditions: rough, pre-machined, finished and sub-assembled.

Mineração

A equipe da AmstedMaxion busca a excelência em produtos e serviços, também, em fundidos específicos para mineração.

Mining
The AmstedMaxion team also seeks excellence in products and services, in the field of specific cast products for the mining industry.



Bojo
Bowl
944 a 2.500 Kg



Roda Guia
Idler
3.200 Kg



Sapata
Track shoe
285 a 1.340 Kg



Fundido Central
Main Frame
1.539 a 4.136 Kg

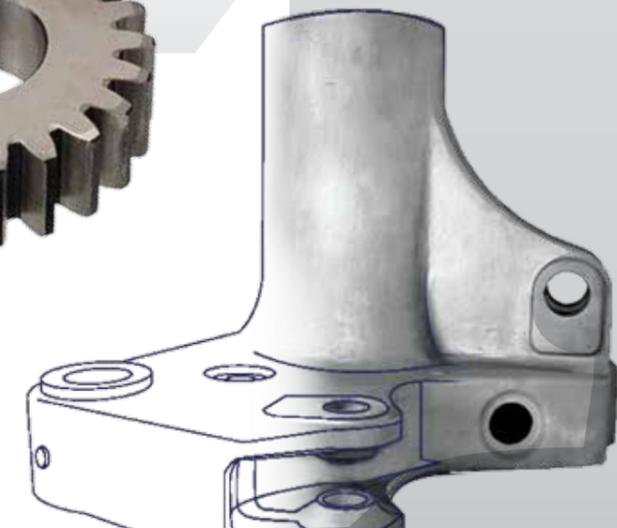


Tumbler
Tumbler
555 a 2.880 Kg

Açúcar e Álcool

Sugar and Alcohol

Rodetes
Spur gear
500 a 3.500 Kg



Nos caminhos da responsabilidade Socioambiental

A AmstedMaxion se preocupa com o desenvolvimento sustentável, sempre atenta às suas práticas, seu modo de produção e o relacionamento com seus públicos de interesse. A empresa tem como premissa promover o desenvolvimento empresarial considerando os aspectos econômicos, sociais e ambientais e está engajada em projetos e programas de qualificação profissional, qualidade de vida e preservação ao meio ambiente.

A empresa investe para melhorar a gestão de resíduos, efluentes líquidos e emissões atmosféricas. Recentemente, a AmstedMaxion foi certificada por ter reduzido a emissão de gases de efeito estufa, através da utilização de energia de fontes renováveis e desde 2013, possui a certificação do Sistema de Gestão Ambiental (SGA), atendendo os requisitos da norma ISO 14001:2004 considerando os processos produtivos de fundidos ferroviários e industriais.

On the paths of Socio-environmental Responsibility

The company AmstedMaxion cares so much about sustainable development, always alert to their practices, their production way and the relationship with the stakeholders. The company is based on the assumptions as promoting the business development considering the aspects such as economic, social and environmental and they are also engaged in projects and professional training programs, quality of life and preserve the environment.

The company invests to improve waste management, liquid effluents and air emissions. Recently, AmstedMaxion was certified because of the emission of greenhouse gases reduce through the use of energy from renewable sources and since 2013 it has the certification of the Environmental Management System (EMS), meeting the requirements of ISO 14001: 2004 considering the processes of industrial and railroad castings.



Projetos Sociais Social projects



Formare

Programa mantido pelas empresas que vai muito além da aprendizagem profissional, oferecendo atividades sociais, culturais e palestras sobre os mercados de atuação da empresa. Voltado a jovens de famílias de baixa renda com idades de 17 a 18 anos, os cursos proporcionam a oportunidade de formação inicial para o mercado de trabalho e têm a duração de aproximadamente um ano. As aulas são ministradas pelos próprios funcionários nas instalações da empresa.

Aprendiz do Senai

Programa de formação dos aprendizes, através de uma parceria entre as empresas e a unidade do SENAI promove o desenvolvimento dos jovens em sua primeira experiência profissional.

Natal Sem Fome

Com a participação dos funcionários e da comunidade, a AmstedMaxion arrecada alimentos destinados a famílias carentes do município.

Formare

Maintained by the both companies 'Formare' program, goes way beyond professional learning, offering social and cultural activities, and lectures about the company's playing markets. It offers professional education (or professional learning) courses for 17 to 18-year-old youngsters from low income families. The courses provide the initial formation opportunity for the labor market and approximately last one year. Classes are given by the employees themselves at the company's premises.

Senai Aprendiz: professional qualification

The apprentice formation program by means of a partnership between the companies and the local SENAI unit promotes the development of youngsters on their first professional experience.

Hunger-free Christmas – *With the employees' and community's participation, AmstedMaxion collects food for the city's poorer families.*



Projetos Ambientais

Environmental Projects

Viveiro de Mudanças Nativas

Implantou um viveiro de mudas de árvores nativas na AmstedMaxion, objetivando a produção de espécies nativas para manutenção do programa de recuperação da vegetação da mata ciliar do Rio Paraíba do Sul. A ideia também é utilizar este espaço como ferramenta para ações no âmbito educativo, contribuindo para a conscientização ambiental das pessoas que com ele interagirem.

Reflorestamento Mata Ciliar

Realiza o plantio constante de mudas de árvores nativas (pioneiras, secundárias e clímax), objetivando enriquecer e adensar a mata ciliar sob sua área, além de contribuir para o aumento da biodiversidade e favorecer o acolhimento dos animais silvestres característicos da fauna local.

Calcinação Térmica

A calcinação térmica de areia de fundição é um processo de "reciclagem" que visa a recuperação do resíduo através dos processos de destorroamento, separação magnética e aquecimento controlado, processos estes que realizam uma "limpeza" do resíduo deixando em condição de uso novamente. Outro grande ganho ambiental na implementação deste projeto é a redução da emissão de gases de efeito estufa emitidos na operação de transporte da matéria prima e resíduo. Deixaram de ser emitidos 453 tCO₂e (toneladas de dióxido de carbono equivalente).

Gestão dos Gases de Efeito Estufa

Além dos programas ambientais, as empresas realizam, há quatro anos, o monitoramento da Gestão dos Gases de Efeito Estufa, inventariando as emissões anuais de GEE.

Doação de material reciclado

Todo material plástico segregado na coleta seletiva da Greenbrier Maxion, aproximadamente seis toneladas por mês, é doado para uma Cooperativa que recicla anualmente cerca 3.000 toneladas de resíduos, gerando trabalho e renda para 40 famílias.

Seedling Nursery Native

AmstedMaxion implemented nursery of native tree seedlings, aiming at the production of native species to maintain the vegetation recovery program of Paraíba do Sul River. The idea is to also use this space as a tool for action in the educational field, contributing to environmental awareness for people who interact with it.

Riverside Reforesting Program

Over 8 thousand native tree seedlings (pioneer, secondary and climax) have been planted in order to enrich and thicken the riverside forest on its area besides contributing to increasing the biodiversity and favoring the habitat for wildlife animals characteristic of the local fauna.

Thermal Calcining System

Casting sand thermal calcination is a recycling process intended to recover waste by means of breaking-up, magnetic separation, and controlled heating; such processes "clean" the waste, making it suitable to be used again.

Another major environmental gain by implementing this project is the reduction of greenhouse gas emissions resulting from the raw material and waste transportation. 453 tCO₂e (equivalent carbon dioxide tons) were not launched into the atmosphere.

Management of Greenhouse Gases - In addition to the environmental programs, the companies for the past four years have monitored the management of greenhouse gases, inventorying the annual greenhouse gas emissions.

Recycled material donation - All plastic material segregated in waste collection, about six tons per month, is donated by Greenbrier Maxion to a cooperative that recycles annually about 3,000 tons of waste, generating jobs and income for 40 families.

Programas Internos

Internal Programs



Fábrica Aberta

Consiste em abrir as portas das empresas para aproximá-las de seus funcionários, familiares e comunidade, apresentando sua realidade, ambiente de trabalho, rotina e tecnologia. As visitas são agendadas e personalizadas para cada público (familiares, comunidade, universidades e grupos técnicos), acompanhado por funcionários responsáveis em transmitir as informações aos visitantes, a fim de proporcionar momentos de descoberta e aprendizado.

Programa de Estágio

O programa de estágio das empresas visa desenvolver ainda mais o estudante para o mercado de trabalho, oferecendo a possibilidade de superar os próprios limites, num ambiente que foca o trabalho em time e compartilha as boas práticas em busca do sucesso para a equipe. As áreas de atuação são: Engenharia, Qualidade, Produção, Recursos Humanos, Compras, Meio Ambiente, Informática, Logística, Vendas, Saúde Ocupacional, Tesouraria, Controladoria, Marketing e Jurídico.

Programa Alô Mamãe

Voltado para gestantes, sendo estas, funcionárias e esposas de funcionários das empresas. Através de encontros mensais, são realizadas palestras onde estas futuras mães poderão aumentar seu conhecimento e compartilhar experiências vividas neste momento único de suas vidas, ser Mãe!

Open doors Factory

Consists in opening the companies doors to bring them to the employees their relatives and the community, their reality, work environment, routine and technology. The tours are scheduled and customized for each audience (family, community, universities and technical groups), and conducted by employees who are responsible to transmit the information to visitors, in order to provide discovery and learning moments.

Internship Program

AmstedMaxion's internship program aims at developing the student even more for the labor market, offering him the possibility of overcoming his own limits, in an environment focused on teamwork, and sharing the good practices in search of success for the team. The acting areas are: Engineering, Quality, Production, Human Resources, Purchasing, Environment, IT, Logistics, Sales, Occupational Health, Treasury Department, Controlling Department, Marketing and Legal Departments.

'Hi Mum' Program

Intended for pregnant women either employees or wives of company's employees. By means of monthly meetings and lectures, these future mothers may increase their knowledge and share experiences about this unique moment on their lives, being a Mother!



AmstedMaxion

www.amstedmaxion.com.br

Cruzeiro
Rua Dr. Othon Barcellos, 77 - Centro
Cruzeiro / SP - CEP: 12730-010
Tel: (55 12) 2122-1400 / Fax: (55 12) 2122-1851